

SISTEMA RECICLADOR DE ÁGUA - AMPERE



Não adiciona produtos químicos ao processo de tratamento.



Processador e Software controlam todo o processo de tratamento.



Sistema "auto-clean", realiza a limpeza de componentes de forma totalmente automática.



Otimiza o tratamento com a gestão do recurso e não da atividade de lavagem.



Proporciona relevante economia de recursos.



// APLICAÇÃO

Ampere é o reciclador de água da Hydro Z, que utiliza tecnologia inovadora para realizar o tratamento e disponibilizar a água para reúso, proporcionando grande economia com recursos hídricos.

O sistema tem como premissa inicial o funcionamento sem a adição de produtos químicos, eliminando inconvenientes com a constante necessidade de reposição desse material e operações perigosas com esse tipo de produto.

O Ampere conta com uma exclusiva central de gerenciamento, que abriga processador e software, para analisar e controlar atividades como: tratamento, limpeza interna e retrolavagem de componentes, controle e funcionamento de bombas, entre outras.

Uma tecnologia inovadora, com eficiência global entre 90% e 99%, que dispensa a reposição de produtos químicos e não demanda a presença constante de um operador para seu perfeito funcionamento.

// ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	Ampere
Dimensão	Diversas
Vazão	22.000L / dia
Sistema de filtragem	Filtro de areia
Potência	1/2 CV
Material	PRFV
Material clorador	PVC
Garantia	1 ano

// COMPONENTES

- 01- Reator
- 02- Decantadores
- 01- Filtro de Areia
- 01- Painel de Automação
- 01- Clorador
- 05- Bombas
- 01- Kit Hidráulico entre componentes
- 01- Eletroboias (Kit)
- 01- Pressostato
- 01- Reservatório para Remoção de Lodo

// COMPONENTES ADICIONAIS NECESSÁRIOS

Cisternas, Caixas d'água e Tanques de armazenamento de água.



FICOU COM DÚVIDAS? VEJA NOSSOS VIDEOS EXPLICATIVOS

Confira vídeos explicativos sobre funcionamento, instalação e manutenção de nossa linha completa de produtos:

www.HYDROCITY.com.br



// PASSO A PASSO PARA A INSTALAÇÃO

Passo 1 - Faça a demarcação da área onde será instalado o Ampere, prevendo que os componentes fiquem posicionados preferencialmente próximos ao Sistema Separador de Água e Óleo.

Passo 2 - Crie um piso de concreto nivelado com as dimensões do equipamento para seu posicionamento.

Passo 3 - Após concluído o posicionamento dos componentes, inicie a instalação hidráulica.

Passo 4 - Conecte os decantadores ao reator utilizando o primeiro kit hidráulico do Sistema Ampere.

Passo 5 - Conecte os decantadores ao reator utilizando o segundo kit hidráulico do Sistema Ampere.

Passo 6 - Conecte a entrada de água bruta no reator utilizando o terceiro kit hidráulico do Sistema Ampere.

Passo 7 - Conecte o sistema de recirculação / descarte no reator utilizando o quarto kit hidráulico do Sistema Ampere.

Passo 8 - Conecte o sistema de recirculação / descarte no reator utilizando o quinto kit hidráulico do Sistema Ampere.

Passo 9 - Após concluída a instalação hidráulica, inicie o preenchimento do filtro de areia na ilha de funcionalidades.

Passo 10 - Retire a válvula multifunção automática da extremidade superior do Sistema para Reúso de Água - Ampere.

Passo 11 - Faça uma camada com 20kg de seixos de 6,35mm a 12,7mm, distribuída uniformemente dentro do filtro.

Passo 12 - Adicione a segunda camada com 20kg de seixos de 2,38mm a 6,35mm.

Passo 13 - Coloque a próxima camada com 20kg de seixos de 1,19mm a 2,38mm.

Passo 14 - Faça a quarta camada com 20kg de areia de 0,59mm a 1,19mm.

Passo 15 - Por fim, adicione uma camada com 40kg de areia de 0,35mm a 0,59mm.

Passo 16 - Após concluir o preenchimento do filtro de areia, inicie a fixação do painel de automação.

Passo 17 - Faça as furações na parede e utilize buchas para realizar a fixação do painel.

Passo 18 - Após concluir a instalação do painel de automação, inicie a instalação de eletroboias e do sistema elétrico.

Passo 19 - Utilize um cabo de 1,5mm de duas vias para conectar as duas primeiras entradas ao conector do pressostato.

Passo 20 - Utilize um cabo de 1,5mm de duas vias para conectar o terminal localizado na parte inferior central da válvula e a saída da fonte 12VCC.

Passo 21 - Faça o aterramento das bombas e do quadro elétrico, impedindo que os componentes fiquem suscetíveis às falhas provocadas por descargas elétricas.

// PASSO A PASSO PARA A MANUTENÇÃO

Passo 1 - Verifique no painel de automação a ocorrência de alguma falha no sistema.

Passo 2 - Inspeccione o Sistema Ampere para verificar sua integridade.

Passo 3 - Certifique-se do aperto adequado das conexões do equipamento para garantir que não existam vazamentos.

Passo 4 - Verifique a existência de lodo no interior do reservatório de coleta de lodo.

Passo 5 - Limpe o interior dos reatores e decantadores com jato de água.

Passo 6 - Caso identificada a necessidade de reposição dos packs de tratamento no interior do reator, realize a substituição.

Passo 7 - Verifique a existência da pastilha de cloro no interior do clorador e se necessário, realize a reposição.

Passo 8 - Inspeccione o Sistema Reciclador de Água - Ampere para verificar sua integridade.

Passo 9 - Caso identificado algum dano à integridade do equipamento ou de seus componentes durante as inspeções, realize a substituição.



Hydro Z Industrial e Comercial Ltda.

Estrada Particular Sadae Takagi, 605
CEP: 09852-070 - São Bernardo do Campo - São Paulo.



Manuais completos no site

www.HYDROZ..com.br



Fale conosco

contato@hydroz.com.br // +55 11 4393.3606

Siga-nos em:



facebook.com/hydrozglobal



instagram.com/hydrozglobal



youtube.com/hydrozglobal

As imagens contidas neste catálogo são meramente ilustrativas - As informações estão sujeitas a alterações sem prévio aviso.